

## NORMASTIC 405 AL

эпоксидная краска с малым содержанием растворителей

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Описание продукта

Двухкомпонентная, пигментированная железной слюдой и алюминием толсто пленочная эпоксидная краска с малым содержанием растворителей. Возможно применять в качестве грунта и финишного покрытия. При использовании специального отвердителя (WG) возможно применение при низких температурах.

Одним из свойств данного покрытия является длительный интервал перекрытия.

---

#### Назначение

**Стальные поверхности:** Рекомендуется применять в качестве грунта и финишного покрытия для стальных поверхностей в эпоксидных системах окраски в категории коррозионной нагрузки C2-C4, а также C5-I и C5-M. Толерантен к подготовке поверхности (допускается степень подготовки St3 и St2).

Возможно применение как высококачественное **однослойное покрытие** для защиты металлоконструкций в условиях средней коррозионной нагрузки и при необходимости технологичности и быстрого высыхания.

Применяется в качестве ремонтной краски для поверхностей, поврежденных точечной коррозией, а также для ранее окрашенных поверхностей. Подходит для стальных поверхностей, погружаемых в пресную или морскую воду.

Применяется в широком диапазоне активных коррозионных сред как для нового строительства, так и при ремонте старых объектов, включая портовые и гидросооружения, мосты, химические, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы и электростанции, машиностроение, судоремонт и судостроение.

**Бетонные поверхности:** Рекомендуется применять на предприятиях обрабатывающей промышленности, мокрых складах, а также во внутренних, им подобным, помещениях для защиты бетонных стен и потолков, эксплуатируемых в условиях коррозионной нагрузки категории C2-C4, а также C5-I.

---

### Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

EP 250/2-FeSt2

EP 120/1-FeSa2½

A4.09 EP 280/3-FeSa2½

A.4.15 EPZn(R)EPPUR 240/3-FeSa2½

A5M.04 EP 500/2-FeSa2½

A6.09 EP 400/2 (Im 1-3 / M)

## Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и различных химических растворов при погружении и постоянном попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений или брызг.

## Устойчивость к атмосферному воздействию

При атмосферном воздействии эпоксидные краски имеют естественную склонность к мелению и обесцвечиванию.

## Температура эксплуатации

Минимум - 60 °С/максимум +120 °С (только в сухой среде)

## Технические сведения

### Сухой остаток

Приблизительно 80 % от объема.

### Содержание твердых веществ\*

Приблизительно 1190 г/л

### Летучие органические вещества (VOC)\*

Приблизительно 180 г/л

(\* данные расчетные)

### Соотношение смешивания

Краска / комп. А - 1 части от объема

Отвердитель / комп. В - 1 часть от объема

### Время использования

При температуре +23°С приблизительно 1 час после смешивания

(при более высоких температурах время использования краски сокращается)

### Время высыхания +23°С / 160 мкм\*

	0 °С	+5 °С	+10 °С	+23 °С
Пыль не пристает	14 часов	4 часа	2,5 часа	1 час
Сухая на ощупь	30 часов	16 часов	12 часов	6 часов
Нанесение последующего слоя				
- Однотипные краски	24 часа	12 часов	6 часов	3 часа
- Normadur HB/65 HS/90 HS	24 часа	18 часов	12 часов	6 часа
- Normafine HS	24 часа	18 часов	12 часов	6 часов
- Для погружаемых объектов	24 часа	24 часа	24 часа	24 часа
Полное отверждение	21 день	14 дней	10 дней	7 дней

(\* толщина сухой пленки)

Максимальный срок нанесения следующего слоя без заглубления **12 месяцев** при условии, что окрашенная поверхность должна быть чистой от грязи и масел. Если окрашенная поверхность находилась под воздействием солнечного света, то до начала нанесения следующего слоя с нее необходимо соответствующим методом удалить продукты меления.

## Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
120 мкм	150 мкм	6,7 м <sup>2</sup> /л
200 мкм	250 мкм	4,0 м <sup>2</sup> /л
300 мкм	375 мкм	2,7 м <sup>2</sup> /л

---

## Нормативные данные

### Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

### Колера

Серый, красный, белый, а также ограниченно в соответствии с международными таблицами колеров RAL

### Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 17

### Очистка инструмента

ОН 17

### Глянец

Полуматовый

---

## Подготовка поверхности

### Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

### Стальные поверхности

#### При атмосферном воздействии:

Струйная очистка до степени Sa2 или очистка стальной щеткой до степени не менее St2.

#### При погружении:

Струйная очистка до степени не менее Sa2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2)

#### Ранее окрашенные поверхности:

NORMASTIC 405 AL наносится на большинство практически используемых типов красок. Адгезия проверяется при пробной покраске. Старая краска должна быть прочно закреплена на основе, и с ней необходимо удалить загрязнения, препятствующие сцеплению краски.

## **Новая бетонная поверхность:**

Бетонная поверхность должна быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, наслоений и других включений при помощи щетки или методом шлифования. При необходимости применяется струйная очистка или метод травления (примерно 15-20 % раствором соляной кислоты).

## **Старая бетонная поверхность:**

При помощи эмульсионных моющих средств, с неокрашенной поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. Для эффективности удаления жиров можно применить метод газопламенной очистки. Старая краска или цементное молоко удаляются методами пескоструйной очистки или шлифования.

---

## **Нанесение краски**

### **Условия при нанесении краски:**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура окружающего воздуха должна быть выше +5 °С, относительная влажность воздуха - менее 80%. Температура подложки должна быть на 3 °С выше температуры точки росы воздуха. Во время отверждения краски, находящиеся в воздухе выхлопные газы, могут привести к пожелтению покрытия.

### **Методы нанесения краски:**

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **1 : 1** (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на **5-10 %** разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,015”-0,023”**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата **рекомендуемая** температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

---

### **Грунтование:**

NORMASTIC 405/ NORMASTIC 405 AL, NORMAZINK SE, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB

### **Поверхностная покраска:**

NORMASTIC 405/ NORMASTIC 405 AL, EPOCOAT 210, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMAFINE HS

---

## **Хранение**

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А - **3 года** и для комп. В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

## Упаковка

### NORMASTIC 405 AL

Комп. А                      10 литров

Комп. В                      10 литров

---

## ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности    Предупреждающие знаки

**ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!**



## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

---

### Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

### Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

---

## Примечание

Данное Техническое описание Продукта заменяет все ранее выпущенные.

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.